

ゼラス™ TPS 成形条件



ゼラス™ TPS 押出成形条件

項目		推奨条件
設定温度 (°C)	シリンダ1-後	170-190
	シリンダ2-中央	190-210
	シリンダ3-ヘッド	190-210
	ダイ	190-210